



Pęchatka Polska, dn. 24.01.2013

Greenvit Sp. z o.o.
Pęchatka Polska 48
18-305 Szumowo
Polska
Email: info@greenvit.pl
www.greenvit.pl

Dotyczy: Umowa o dofinansowanie nr UDA-RPPD.01.04.02-20-076/12-00 z dnia 08.11.2012, projekt nr WND-RPPD.01.04.02-20-076/12 pt. „Dywersyfikacja działalności firmy Greenvit Sp. z o.o. poprzez zakup innowacyjnej linii technologicznej do produkcji naturalnych ekstraktów roślinnych”

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2013
z dnia 24.01.2013**

TYTUŁ: Zakup linii technologicznej do ekstrakcji

DANE ZAMAWIAJĄCEGO:

Nazwa: Greenvit Sp. z o.o.
Adres: Pęchatka Polska 48,
18-305 Szumowo
Tel: +48 85 733 60 54
Fax: +48 85 733 60 97

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest zakup linii technologicznej do ekstrakcji składającej się z:

- a) instalacji ekstrakcyjnej,
- b) instalacji próżniowego odparowywania,
- c) próżniowej suszarni taśmowej.

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Założenia produkcyjne
Wydajność linii: około 300 000 kg surowców / rok
Możliwość produkcji takich produktów jak:
 - ekstrakt płynny
 - ekstrakt gęsty
 - ekstrakt suchy
 - nalewki
 - barwniki naturalne
 - olejki (aromaty, esencje)

Rafał Pietruszyński

Prezes Zarządu



Wymagania technologiczne (obligatoryjne):

a) Proces ekstrakcji:

- Zastosowanie technologii Perkolacji
- Zastosowanie odzysku rozpuszczalnika z wyekstrahowanego surowca
- Wstępne parowe podgrzanie rozpuszczalnika
- Możliwość odzysku olejków eterycznych

b) Proces ewaporacji:

- Zastosowanie instalacji 2-efektowej (użycie pary z pierwszego etapu do podgrzania drugiego etapu)

c) Proces suszenia:

- Zastosowanie technologii suszenia próżniowego z wykorzystaniem próżniowej suszarni pasowej i elementów innowacyjnych wskazanych poniżej.

Uwaga:

W ofercie lub w opinii o innowacyjności należy wykazać atuty ekonomiczne i ekologiczne zastosowanych technologii.

2. Wymagania Techniczne

a) Instalacja Ekstrakcyjna:

Wydajność: ok. 300 000 kg surowca /rok

Ekstraktor: 1x 2m³ poj. (z możliwością rozbudowy do 2 x 2m³)

Materiały: Wykonanie elementów mających styczność z produktem: AISI 316/316 L, części mające kontakt z parą oraz mocowania, uchwyty, stelaże AISI 304 lub stal miękka

Wykonanie Urządzenia zgodnie z rekomendacjami GMP

Konstrukcja przeciwybuchowa ATEX

Rozpuszczalnik: etanol/woda, glikol

Stan temperatury rozpuszczalnika: max 99 °C, zmienna

Wydajność stężenia surowca roślinnego: ok. 2-8% suchej masy

Normy: planowanie i budowa zgodnie z UE, CE.

Wyposażenie: Instalacja powinna być kompletna i powinna umożliwiać produkcję ekstraktu o podanej wydajności. Zawierać powinna wszelkie oprzyrządowanie np. zbiorniki, mieszalniki, rurociągi, pompy, sterowanie, filtry, stelaże, mocowania, przewody itp.

b) Instalacja Próżniowego Odparowywania

Wydajność ok.: 1000 kg/h (odparowanie rozpuszczalnika)

Działanie: 2-efektowa instalacja

Materiały: Wykonanie elementów mających styczność z produktem: AISI 316/316 L, części mające kontakt z parą oraz mocowania, uchwyty, stelaże AISI 304 lub stal miękka

Wykonanie Urządzenia zgodnie z rekomendacjami GMP

Konstrukcja przeciwybuchowa ATEX

Stężenie surowca: 2-8% TS

Stężenie końcowe: 40-60% TS

Normy: planowanie i budowa zgodnie z UE, CE

Rafał Pietruszyński
Prezes Zarządu



FUNDUSZE EUROPEJSKIE - DLA ROZWOJU WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO

Możliwość odzysku rozpuszczalnika

Wyposażenie: Instalacja powinna być kompletna i powinna umożliwiać produkcję ekstraktu o podanej wydajności. Zawierać powinna wszelkie oprzyrządowanie np. zbiorniki, mieszalniki, rurociągi, pompy, sterowanie, filtry, stelaże, mocowania, przewody, itp.

c) Próżniowa Suszarnia Taśmowa

Wydajność: ok. 20 kg/h (400 kg/dzień)

Stężenie surowca: ok. 40-65% TS

Wilgotność suchego produktu max 5%

Materiały: Wykonanie elementów mających styczność z produktem: AISI 316/316 L, części mające kontakt z parą oraz mocowania, uchwyty, stelaże AISI 304 lub stal miękka

Wykonanie Urządzenia zgodnie z rekomendacjami GMP

Konstrukcja przeciwybuchowa ATEX

Normy: planowanie i budowa zgodnie z UE, CE

Sterowanie automatyczne: PC/PLC

Wyposażenie: Instalacja powinna być kompletna i powinna umożliwiać produkcję ekstraktu o podanej wydajności. Zawierać powinna wszelkie oprzyrządowanie np. zbiorniki, mieszalniki, rurociągi, pompy, sterowanie, filtry, stelaże, mocowania, przewody itp.

Wymagane elementy innowacyjne w suszarni (obligatoryjne):

Oferowana suszarnia powinna zawierać następujące elementy świadczące o innowacyjności oraz poparte odpowiednią opinią o innowacyjności:

- Użycie ramienia ładującego koncentrat na pas w celu równomiernego rozprowadzenia na pasie (kontrola i sterowanie z PLC/PC),
- Kontrola temperatury produktu podczas pracy suszarni (kontrola i sterowanie z PLC/PC),
- Kontrola wilgotności produktu podczas pracy suszarni (kontrola i sterowanie z PLC/PC),
- Zastosowanie powierzchniowego promieniowania cieplnego (kontrola i sterowanie z PLC/PC),

Opcjonalnie – zastosowanie odzysku olejków eterycznych i części energii z suszenia.

UWAGA:

Linia technologiczna poza procesami ekstrakcji, zagęszczania i suszenia powinna umożliwiać przeprowadzenie następujących procesów:

- Magazynowanie rozpuszczalników do produkcji (zbiorniki magazynowe)
- Przygotowanie rozpuszczalnika (mieszanie z wstępnym podgrzaniem)
- Przygotowanie materiału (dodatkowe przemieszanie)
- Możliwość dodania nośnika na poszczególnych etapach produkcji
- Przechowanie do dalszej obróbki (zbiorniki buforowe z mieszadłami)
- Sterylizację ekstraktów płynnych
- Filtrowanie ekstraktów płynnych
- Rozdrabnianie produktu sypkiego

Rafał Pietruszyński
Prezes Zarządu

